

## CHRISTEN IM GESUNDHEITSWESEN

## FÖRDERKREIS

# Herzliche Einladung

## Werden Sie Förderer von CiG



**CHRISTEN IM GESUNDHEITSWESEN (CiG)** ist ein ökumenisches Netzwerk von Mitarbeitenden in Gesundheitswesen und Kirche.

Es bietet in zahlreichen Regionen Deutschlands ein Forum zu berufsbezogenem Erfahrungsaustausch und Bearbeitung grundlegender Themen aus Pflege, Therapie und Medizin sowie seelsorgender Begleitung auf der Basis des christlichen Glaubens.

**CiG** verbindet Christen in verschiedenen Gesundheitsberufen und Ehrenamt sowie aus katholischen, evangelischen und anderen christlichen Kirchen und Gemeinden.

**CiG** ist seit 1989 als gemeinnütziger Verein eingetragen.

Der Verein finanziert sich im Wesentlichen durch steuerabzugsfähige Spenden. Die bundesweiten Angebote werden in der **CiG-Geschäftsstelle** koordiniert.

### Spendenkonto

Evangelische Bank  
IBAN DE64 5206 0410 0006 4161 79  
BIC GENODEF1EK1

### Geschäftsstelle

Christen im Gesundheitswesen e.V.  
Nelkenstr. 6, 21465 Reinbek  
Tel: 04104 91 709 30, E-Mail: [info@cig-online.de](mailto:info@cig-online.de)  
[www.cig-online.de](http://www.cig-online.de)



Stand: 2024

TITELFOTO: Design\_elfgenpick/Stand 01/2017 laflori/istock.com

Bitte abschneiden

# Mitgliedschaft im Förderkreis Christen im Gesundheitswesen

Ich trete dem Förderkreis von CiG bei und unterstütze Christen im Gesundheitswesen monatlich mit einem Beitrag von

- 10 Euro (Mindestförderbeitrag)
- 20 Euro     50 Euro     75 Euro
- 100 Euro     \_\_\_\_\_ Euro
- Beitragsfreie Mitgliedschaft für  
Vollzeitstudierende und -auszubildende bis \_\_\_\_\_

- Ich überweise den Beitrag monatlich auf  
das Konto mit der  
IBAN DE64 5206 0410 0006 4161 79  
BIC GENODEF1EK1

- Ich bitte darum, dass die Spende  
monatlich von meinem Konto eingezogen  
wird:

Kontoinhaber \_\_\_\_\_

IBAN \_\_\_\_\_

BIC \_\_\_\_\_

Diese Einzugsermächtigung kann jederzeit von mir widerrufen werden.

Datum, Unterschrift

Ihre Mitgliedschaft können Sie auch bequem über unsere Website einrichten: [www.cig-online.de](http://www.cig-online.de)

## Werden Sie Förderer von CiG!

Mitglieder im Förderkreis CHRISTEN IM GESUNDHEITSWESEN (CiG) unterstützen die Anliegen und Zielsetzungen des ökumenischen Netzwerks CiG. Sie sind verbunden mit zahlreichen Mitarbeitenden aus Gesundheitsberufen, christlichen Einrichtungen und Gemeinden. Der Förderkreis hat für die Umsetzung der [Ziele von CiG](#) wesentliche Bedeutung.

## Unsere Vision

Jeder pflegerischen und therapeutischen Arbeit liegt ein bestimmtes Menschenbild zugrunde. Unsere Arbeit beruht auf dem **christlichen Menschenbild**, das moderne wissenschaftliche Erkenntnisse einbezieht.

Unser Verständnis von Krankheit und ihren Heilungswegen berücksichtigt neben der körperlichen, psychischen und sozialen Wirklichkeit des Menschseins wesentlich auch die Beziehung zu Gott. Diese ganzheitliche Sicht vom Menschen fordert uns heraus, an einer christlichen Heilkunde zu arbeiten und diese in gewachsenen sowie in neuen Strukturen einzubringen.

### Wir wollen

- einander fördern, unseren Glauben im Beruf zu leben,
- biblische Werte im Gesundheitswesen neu beleben,
- Patienten und Kollegen die heilende Liebe Jesu Christi erfahrbar machen,
- in Einheit mit Kirchen und Gemeinden den biblischen Auftrag von Diakonie/Caritas und Heilungsdienst in unserem Land wahrnehmen.

## Als Förderer unterstützen Sie

- den weiteren Aufbau von christlich-integrativen Gesundheitsdiensten, die insbesondere chronisch Kranke und deren Angehörige dringend benötigen,
- die Zusammenarbeit von Kirchengemeinden und Gesundheitswesen im christlichen Heilungsdienst,
- den Ausbau regionaler Beziehungsnetze von christlich engagierten Mitarbeitenden in Gesundheitsdiensten,
- die Weiterentwicklung einer christlich integrativen, Heilkunde
- den Ausbau von Fortbildungs- und Seminarangeboten,
- die Herausgabe von Publikationen.

## Als Förderer erhalten Sie

- ChrisCare - das Magazin für Spiritualität und Gesundheit,
- ca. 4x im Jahr unseren Newsletter (CiGnews) mit aktuellen Informationen,
- Informationen über CiG-Veranstaltungen in Ihrer Region,
- eine Zuwendungsbestätigung zum Jahresanfang,
- den Jahresbericht des Vorstandes (auf Wunsch),
- den Gebetsbrief für das Gesundheitswesen (auf Wunsch).

### [Jetzt dem Förderkreis beitreten](#)

Wir danken Ihnen für Ihre Verbundenheit und Unterstützung!

Leitungskreis und Vorstand CHRISTEN IM GESUNDHEITSWESEN

**Rückantwort**  
CHRISTEN IM GESUNDHEITSWESEN  
Nelkenstr. 6  
21465 Reinbek

**Ja, ich will Fördermitglied werden.**

Vorname	_____
Name	_____
Straße	_____
PLZ, Ort	_____
E-Mail	_____
Telefon	_____
Geburtsdatum	_____
Beruf	_____
Konfession	_____